

LO INVITAMOS A PARTICIPAR! Desde su experiencia en la instalación de sistemas de seguridad, lo invitamos a compartir sus CASOS DE EXITO con nuestros lectores, describiendo técnicamente los aspectos más importantes de su proyecto. Envíe los textos e imágenes vía email a: editorial@rnds.com.ar Publicaremos los mismos en sucesivas ediciones.

Solución en prevención de incendios en represa

En esta oportunidad detallaremos el proyecto y la instalación de un sistema llevada a cabo por la empresa *Tektronik* en la Represa hidroeléctrica Piedra del Aguila, ubicada en la provincia de Neuquén. La solución brindada por la firma incluyó la instalación de una central *Bosch* (y sus periféricos) con capacidad de integrar intrusión, incendio y control de accesos.

El principal motivo por el que se decidió el reemplazo del sistema anteriormente instalado en la represa fue que éste presentaba fallas recurrentes en la electrónica, lo que se traducía en falsas alarmas de incendio que, teniendo en cuenta las dimensiones del lugar, ocasionaba múltiples trastornos al personal de seguridad.

Por este motivo, los responsables de Piedra del Aguila decidieron reemplazar la central en el menor lapso de tiempo posible por un sistema que reuniera, además de determinadas características de prestación, seguridad y confiabilidad en su funcionamiento.

Más allá de la aplicación en sí misma y los objetivos a cumplir con el sistema, se planteaba un desafío: había que instalar una central capaz de manejar 220 zonas de 2 hilos -preexistentes- con alrededor de 900 detectores de humo y 60 sirenas sin la posibilidad de modificar la instalación ya existente debido al costo -económico y en tiempo- de semejante obra.

Solución

Para resolver el caso planteado, luego de estudiar detenidamente las funciones y capacidades de los productos disponibles en el mercado se pensó en colocar una central *D9412G*⁽¹⁾ de *Bosch*, con capacidad para 246 puntos de control.

La idea fue convertir cada zona de 2 hilos existente en un punto de incendio diferenciado dentro de la central, para lo cual se utilizaron las placas *D125B*⁽²⁾ y los módulos direccionadores *D9127U*⁽³⁾ de *Bosch*. Asimismo, se reemplazaron la totalidad de las sirenas anteriores por el modelo *MT-12/24R*⁽⁴⁾ de bajo consumo eléctrico supervisadas por el módulo *D192C*⁽⁵⁾.

Todos los equipos mencionados fueron ubicados en un rack para su correcto cableado y alimentación.

Para la visualización de alarmas en la sala de control central, en tanto, se utilizó el panel *LCD D1260*⁽⁶⁾, en el que etiquetaron las zonas de control. Finalmente, ya en a etapa final del proyecto, se programó todo el sistema a través del software *RPS*⁽⁷⁾, también provisto por *Bosch*.

Una central con capacidad de integrar distintos sistemas de seguridad fue la respuesta a las recurrentes fallas en el anterior sistema del complejo. Adaptando la instalación existente a los nuevos equipamientos, además, se logró una importante reducción en el costo de la obra sin merma en la calidad.



Productos utilizados en la obra

⁽¹⁾ **D9412G** Esta central de alarmas tiene la capacidad de monitorear zonas de alarma contra intrusión e incendio, a la vez que opera sobre los comandos de usuario (lectoras de acceso, cerraduras de puerta) y sobre otras salidas. Incluye un comunicador digital que reporta los eventos a los destinos seleccionados a través de cuatro grupos de ruteo programables.

⁽²⁾ **D125B** Este módulo convierte 2 lazos de 1000 Ohms en 2 lazos de detección alimentados. Es compatible con dispositivos de detección de 12 volts o dispositivos de 24 volts de 2 hilos cuando se utiliza una fuente de alimentación auxiliar de 24 volts.

⁽³⁾ **D9127U** Módulo Popit de bajo consumo de corriente y sin antidesarme. Este módulo provee una dirección en los paneles SerieG a través de un bus multiplexado. El popit representa el punto/zona dentro de un sistema SerieG.

⁽⁴⁾ **MT-12/24-R** Dispositivos electrónicos multi- tono *Wheelock* que proveen ocho grupos de tres salidas de distintos sonidos (con un orden de prioridad ya es-

tablecido) desde terminales de entrada separadas y electrónicamente aisladas. La activación de la Prioridad 1 anula a los otros comandos.

⁽⁵⁾ **D192C** Supervisor de dispositivos de notificación.

⁽⁶⁾ **LCD D1260** Cada modelo de teclado de la serie D1260 es un dispositivo compatible con SDI bus que opera con los paneles de la Serie G de *Bosch*. Cada modelo tiene teclado iluminado, un display de cristal líquido de 4 líneas luminosas de 20 caracteres LCD y un sounder que emite 8 tonos de aviso.

⁽⁷⁾ **Software RPS** El Software de Programación Remota es un programa utilitario de manejo de cuentas y programación del panel para el sistema operativo Microsoft® Windows®. Está diseñado para modificar y programar en forma remota o local centrales de alarmas específicas.

Conclusiones

El sistema instalado resolvió las necesidades del usuario, reduciendo además la inversión en más de 40 % con respecto a otras alternativas. Y dejó, para el futuro, la posibilidad de agregar control de accesos en otras ocho aberturas de ingreso y el control de intrusión en los puntos de control restantes. ☒

Para mayor información:

Tektronik Sistemas de Seguridad

Alvarado 658 (B8000CJN) Bahía Blanca, Buenos Aires
Tel.: (0291) 451-2640 e.mail: info@tektronikseguridad.com.ar