

# Alonso Hnos. Sirenas S.A.

Posicionada como un referente en el mercado de la seguridad, Alonso Hnos. ingresó a la era digital a través de su producto insignia, el panel A2K4, hoy exportado a todo el mundo. Estándares de calidad internacional, compromiso con la tecnología y desarrollo constante son los pilares de la empresa, verdadero orgullo de la industria nacional.



## Recepción

La modernización de la empresa muestra el cuidado estético desde el ingreso mismo.

**A**lonso Hnos. Sirenas es una empresa fundada en 1967, en sus inicios dedicada sólo al ramo metalúrgico. En 1987 se reconvirtió para dedicarse a la fabricación de sirenas electrónicas para sistemas de seguridad. A mediados de 2000, lanzó al mercado una nueva línea de sirenas electrónicas inteligentes, denominadas "Serie 2000", que cambiaron el concepto de las mismas, con un diseño moderno, microntroladas y con una serie de funciones adicionales que muy pronto se convirtieron en las preferidas del gremio.

En 2003 Alonso Hnos. incorporó tecnología de punta para la fabricación de sus productos, una línea totalmente automatizada de inserción de componentes en SMD, logrando la más alta calidad en sus productos y automatización para mantener estándares de calidad de nivel internacional, requeridos para exportar productos de seguridad electrónica.

El mayor éxito de la empresa llegó con el lanzamiento del panel A2K4, en la actualidad el más vendido en Argentina y se exporta a distintos puntos del globo.

## Staff

### Gerencia general

**Presidente:** Jorge Alonso

**Director:** Claudio Alonso

### Gerencia Administrativa

Silvana Massa

### Dto. Administrativo

Roxana Rocca

Sonia Fernández

Rocío Alonso

Florencia Alonso

### Gerencia Comercial

Daniel Valenti

### Gerencia Técnica

Alejandro Rudi

### Dto. Técnico

Daniel López

Alan Lucas

Brian Piuselli

### Gerencia de Producción

Rodolfo Mendoza

Recientemente la empresa inauguró su nueva planta de ensamblado en SMD, que cuenta con las más sofisticadas maquinarias para la inserción, soldadura, control digital y control de calidad computarizado, avances tecnológicos hacen que los productos de **Alonso Hnos.** absolutamente confiables.

Su departamento de ingeniería, en tanto, se encuentra permanentemente desarrollando nuevos productos mientras que desde el área de marketing se diseñan nuevas estrategias comerciales y servicios para sus clientes.

## Timeline

1987

Alonso Hnos. inicia sus actividades en el rubro de seguridad como fabricante de gabinetes metálicos para empresas nacionales. Entre los productos que comienzan a fabricar están los gabinetes de las centrales y de las sirenas.

1991

La empresa fabrica su primer sirena exponencial y al poco tiempo comienza a fabricar una campana de seguridad. A su vez inicia la promoción de sus productos viajando y visitando a todos los clientes en el interior del país.

1995

El 22 de diciembre nace Alonso Hnos. Sirenas S.A, año también en que se inicia su proyección internacional, logrando exportar a más de 10 países y afianzarse aún más en el mercado local.

2000

La firma presenta en la Expo seguridad de Miami su nueva línea de sirenas de policarbonato llamadas "Serie 2000". Esta innovadora línea de sirenas microprocesadas marca una nueva tendencia en lo que hace a sonorización.



### Jorge Alonso

Preside la empresa familiar. Su hermano Claudio es el Director.



### Showroom

Exhibición de productos en un ambiente confortable.



### Área comercial

Aquí se lleva adelante la atención a clientes y proveedores.



### Sala de Capacitación

Amplia y moderna, cuenta con todas las herramientas para la capacitación técnica.

### Recorrido

Una flamante planta de 1100 metros cuadrados con tecnología de última generación, moderna e integrada por personal altamente capacitado en cada una de sus áreas son las principales características de Alonso Hnos. Sirenas, firma que remodeló completamente su planta, sumando comodidades y tecnología para continuar con la excelencia en el desarrollo y fabricación de productos para el área de la seguridad.

En primera instancia, el visitante se encuentra con una amplia recepción que da paso luego al área comercial, donde trabajan los ejecutivos de cuentas y sus distintos soportes. Esa nave central tiene enfrente las oficinas gerenciales y antes de éstas, se encuentra el showroom, equipado con una espaciosa mesa y equipos de trabajo, con el fin de brindarle al cliente un detallado panorama de todos los productos fabricados por la empresa.

Al final se encuentra la sala de capacitación, un espacio amplio y luminoso pensado y diseñado para que el cliente se sienta cómodo y encuentre allí todas las herramientas necesarias para el aprendizaje y el perfeccionamiento en el manejo de las distintas tecnologías.

La planta de fabricación y montaje, propiamente dicha, está dividida en tres niveles: en el inferior se encuentran el área de carga y descarga, el depósito de productos terminados y dos de las áreas más importantes de la empresa: el área de desarrollo, a cargo de Alejandro Rudi, y el área de servicio de atención pos venta, donde tres ingenieros dan respuesta a las necesidades de los clientes.

El primer piso es el corazón de Alonso Hnos. Allí se encuentran las máquinas de montaje SMD y el sector de montaje manual de componentes. Frente a ellos, el área del ensamble de los equipos y el ensamble de carcasas y gabinetes para sirenas y paneles.

En el segundo piso, finalmente, se encuentra el depósito de componentes electrónicos.



### A2K4

Sin lugar a dudas si hay un producto que identifica a Alonso Hnos. es el panel de alarmas A2K4, uno de los desarrollos nacionales de mayor éxito de los últimos años.

Exportado a distintos países de Latinoamérica y Europa, recordamos junto a los integrantes de la empresa el nacimiento de este producto, ya una insignia de la marca.

"La investigación y desarrollo del panel se llevó a cabo durante dos años, desde los proyectos del molde hasta el diseño electrónico. Además, fue una inversión muy importante. El producto resultó altamente confiable y se fabrica con las mejores tecnologías y componentes del mundo," explicaba Claudio Alonso, Director de la Alonso Hnos.

Por su parte, Jorge Alonso, Presidente de la empresa decía: "Hubo mucha gente pendiente de este desarrollo, principalmente Alejandro, el creador del panel, y alrededor de él trabajaron matriceros, diseñadores industriales, diseñadores gráficos..."

Alejandro es Alejandro Rudi, de la Gerencia técnica y sobre el desarrollo explicó: "Es una central que básicamente posee 7 zonas, seis en panel más una en el teclado, particionable en tres áreas, dos independientes y una tercera común a las anteriores, con una memoria que almacena hasta 256 eventos, y con la particularidad de que el panel puede ser controlado a distancia mediante cualquier teléfono. Está pensado y diseñado para ser aplicado indistintamente en casas particulares, industrias o comercios y pese a ser compatible con cualquier otro sistema, es un panel de alarmas completo."

### 2002

En 2002, época de plena crisis, comienza a desarrollar nuevos productos. En el 2003 saca a la venta su primer detector infrarrojo pasivo "Escudo", que por su calidad y precios se convierte en un éxito de ventas.

### 2005

Nace el panel A2K4, único de su tipo fabricado en nuestro país. Se obtienen las normas internacionales de calidad y seguridad como (UL), (CNC), (SC), (ANATEL). A2K4 en poco tiempo se posiciona como el más vendido de la Argentina y se exporta a más de 11 países de América y Europa.

### 2007

La fábrica construye una nueva planta industrial de 800m<sup>2</sup> y 3 pisos, instala una línea de montaje de componentes de SMD de última generación con 2 máquinas Juki Japonesas con una capacidad de inserción de 30.000 componentes hora.

### 2009

En la actualidad se encuentra desarrollando una serie de productos técnicamente muy avanzados, como sus nuevos paneles de hasta 32 zonas.



### Gerencia Técnica

Alejandro Rudi, responsable de los nuevos desarrollos



### Soporte técnico

Atención pos venta y resolución de problemas



### Montaje SMD

Moderna maquinaria monta las plaquetas de los distintos productos



### Montaje manual

Se montan componentes y armas los equipos



### Depósito

En el segundo piso se almacenan materias primas y componentes

### Presente

En un mercado tan exigente como el actual, no se puede ofrecer un producto de baja calidad, y obviamente la calidad tiene su precio, por eso se cuida al máximo la elección de los componentes y las materias primas, todo de primera marca, y el equipamiento de testeo, que debe ser seguro y preciso.

Para lograr esa calidad en sus productos, la empresa llevó a cabo una importante inversión en la compra de maquinarias de última generación y en la modernización de toda su planta, recientemente inaugurada.

"Al ser fabricantes tenemos una gran ventaja, que es la independencia de nuestros productos y poder venderlos en otros países, pero también una desventaja: estamos en un país en donde las reglas de juego no siempre son claras, por lo cual las inversiones y compras de maquinarias se hace de alto riesgo. Sin embargo, por el prestigio ganado y por nuestra convicción en el camino que llevamos desde nuestros inicios, nuestra apuesta siempre será a la calidad de nuestros productos y a la suma de nuevos servicios para nuestros clientes", explica Jorge.

Por su parte Claudio destaca que "invertimos mucho dinero en desarrollo y eso no es común en una empresa argentina. Pero gracias a esa inversión logramos productos de gran calidad, que nos permite exportarlos a países como Uruguay, Paraguay, Chile, Venezuela, Bolivia, México, Italia, Turquía y España. Más del 20 % de nuestra producción es para mercados de exportación".

Otro punto importante en el crecimiento de la empresa es su permanente soporte a los clientes. Como empresa nacional, puede dar respaldo inmediato a todos sus productos, en cualquier punto del país en el que se encuentre instalado. "Al ser únicamente fabricantes y no instalar productos, estamos totalmente enfocados en una sola cosa: desarrollar con calidad y ofrecer todo nuestro apoyo a los clientes, que saben que van en encontrar rápida respuesta, tanto en la provisión de equipos como en la solución de problemas que puedan presentarse", sostienen sus directivos.

### Ubicación

Alonso Hnos. Sirenas S.A. está ubicada en Lanús Este, San Lorenzo 1771, en el Barrio Villa de los Trabajadores, al que puede accederse de manera sencilla cuando se viaja en auto. Por transporte público, hay que realizar algunas combinaciones.



### Cómo llegar

- **Tren:** Cualquiera de los ramales electrificados del Ferrocarril Roca que parten desde Estación Constitución o Glew, Ezeiza y A. Korn. Cuando se viaja desde el lado de Capital, la estación precedente es Gerli mientras que desde provincia, la anterior es Remedios de Escalada. Una vez en la estación Lanús, la línea 281 corre por Sitio de Montevideo hasta el cruce con San Lorenzo.
- **Automóvil:** Desde Capital pasado el Puente Pueyrredón (Avenida de Escalada), tomar por Av. Presidente Mitre (sentido a Provincia) hasta Avenida Centenario Uruguayo. Al llegar al cruce con Sitio de Montevideo, doblar a la derecha hasta San Lorenzo.

### + Datos de Contacto

- **Tel/Fax:** (54 11) 4246-6869
- **Página web:** www.alonsohnos.com
- **Mail:** administracion@alonsohnos.com

### Calidad certificada

"La calidad está dividida en distintas etapas. El diseño es el primer escalón para obtener un producto de calidad; la matricería y los materiales también son piezas fundamentales, ya que hacen a la apariencia y terminación del producto final. Por otra parte, los componentes electrónicos de primera marca son vitales para lograr un producto confiable y duradero. En lo referente a la producción en sí, se implementan varios puntos de control de calidad en diferentes partes del proceso de fabricación, la obtención de normas internacionales de calidad como (UL), (CE), (SC) dan garantía de que nuestros productos están hechos bajo estrictos controles de calidad", explica Jorge acerca de los estándares que caracterizan a los productos de la firma.

Claudio Alonso, acerca de la filosofía que los impulsa sostiene una máxima: "No se puede crecer sin respaldo". Ese respaldo es la dedicación permanente, la inversión en tecnología, el cuidado en la elección de los componentes para cada uno de sus productos y el diseño desde la estética y lo funcional. Todas esas cualidades hicieron de la empresa uno de los referentes en el mercado de la seguridad electrónica nacional y lo posicionaron como un fabricante de tecnología de alta calidad en la esfera internacional.

### El futuro

Consolidada como empresa y reconocida en el mercado nacional e internacional, Alonso Hnos. encara un nuevo desafío: la provisión de equipos para CCTV. Esta nueva unidad de negocios nació, según explica el Presidente de la empresa "de la necesidad de brindar nuevos servicios a nuestros clientes. No es que estamos buscando ser un referente en la distribución de productos sino que, con esta nueva unidad de negocios, buscamos brindar nuevos servicios a nuestros clientes. La idea es ofrecerles la posibilidad de que puedan llevar a cabo un desarrollo integral, ampliando sus horizontes comerciales, ofreciéndoles nuevos elementos tecnológicos con todo el apoyo y aval de nuestra empresa." ■