



# Tecnología en blindajes

Nuevos materiales, nuevas prestaciones

*El blindaje de vehículos, en general, se utiliza para proteger al rodado de situaciones extremas, en las cuales están en peligro sus tripulantes. Hoy, esta industria cuenta con nuevos materiales que añaden seguridad al automóvil sin modificar su estética ni confort.*

Es sabido que el avance tecnológico nos permite disfrutar, cada vez más, de cosas ya conocidas, pero en nuevos y formatos. Así, hoy es posible, sin ir más lejos, controlar en un simple reloj de pulsera la cantidad exacta de metros recorridos por medio de un GPS de escasas dimensiones o contar con una cantidad de almacenamiento en bits mucho mayor que las primeras computadoras en simples y diminutos dispositivos de estado sólido.

El avance tecnológico no es ajeno al blindaje vehicular. En la tecnología de blindaje, el último salto tecnológico -hasta ahora- vino años atrás de la mano de las fibras aramídicas (Kevlar® y Twaron®, entre las marcas comerciales más conocidas). La costoeffectividad de estos materiales revolucionó en su momento el mercado, ya que permitió realizar el blindaje de las zonas opacas de los vehículos prescindiendo de aceros balísticos.

Estos aceros, más allá de otorgar un importante nivel de seguridad, adicionaban al vehículo un peso que dejaban fuera del juego a cualquier móvil cuyo destino no fuera específico a la alta seguridad. Y aquellos automotores que se blindaban, debían contar no solo con múltiples refuerzos, sino también con importantes consideraciones en la conducción -distancia de frenado, consumo de combustible, etc.-, hoy ya olvidadas. El acero balístico se continúa utilizando solo para zonas absolutamente claves, siempre atento el blindador para evitar intersticios o zonas blancas por los cuales pudieran pasar eventuales proyectiles.

Las fibras aramídicas permitieron, en su momento, expandir el mercado del blindaje vehicular a usuarios privados y flotas de empresas, quienes gozan desde entonces de vehículos con muy buenas prestaciones con poca cesión de confort y prestaciones originales.

La nueva generación de blindajes,

gracias a los últimos y novedosos avances tecnológicos, adiciona nuevas ventajas. Estos ya no están ligados, como la generación anterior recién descrita, a las zonas opacas del vehículo, sino que se relacionan con avances en la tecnología aplicada a las zonas traslúcidas. Y son nuevos materiales, de procedencia europea (más específicamente de Alemania), los que permiten llegar a los mismos niveles de protección pero con espesores y pesos sensiblemente menores, redefiniendo el concepto de "blindaje ultraliviano".

Está claro que no es un salto como el anterior, donde los niveles de peso se redujeron a un diez por ciento de la generación primitiva, pero sí es un avance lo suficientemente importante como para proveer el disfrute del vehículo blindado, olvidando prácticamente que lo está.

## ÚLTIMAS TECNOLOGÍAS

Este último salto tecnológico reciente, nos permite agregar un notable nivel de confort al vehículo blindado. Permite otorgar ventajas estéticas, y de hecho hasta blindar modelos de vehículos que antes eran de muy dificultosa resolución como un Audi A7, cuyos vidrios no encajan en un parante, sino que simplemente apoyan sobre el marco de la puerta. También permite conducir un vehículo más cercano al original (no blindado), ya que el peso adicionado es sensiblemente menor al de un blindaje tradicional y el nivel de trabajo artesanal intrusivo se reduce notablemente. Todas las ventanillas del vehículo, por ejemplo, bajan completamente, lo cual permite no solo disfrutar del automóvil en su totalidad, sino que también está más cerca, estéticamente, de un automóvil no blindado.

**Gustavo Calanni, CEO de Brista Blindados** desde marzo de 2012, explica que esta tecnología ya fue certificada en Renar por la empresa y que se comercializa, actualmente, con niveles de costos muy similares



a blindajes de la generación inmediatamente anterior.

"La combinación de la exitosa aplicación de materiales de última generación, con años de experiencia en el mercado del blindaje vehicular, nos ha permitido liderar el segmento, con un producto no solo de alta calidad, sino también con un servicio de posventa de excelencia, adecuado al nivel de clientes con quienes tenemos el placer de trabajar. Habitualmente, el cliente de un blindaje vehicular realiza muchos blindajes, ya sea porque se asegura de proteger a todo su entorno familiar, o porque son Directivos de Empresas que proveen seguridad a todo su alto mando. Esto conforma un desafío de trabajo en excelencia continuo, que tomamos con la mayor responsabilidad y que nos ha permitido crecer en forma sostenida en el tiempo", explica Gustavo Calanni.

"También es muy importante para nosotros estar a la vanguardia de las brechas tecnológicas. En este caso, por ejemplo, somos los primeros en certificar en Renar y ofrecer esta nueva generación de materiales, lo cual es muy bien recibido por parte de nuestros clientes habituales, quienes aprovechan para cambiar sus vehículos por nuevos modelos, no solo del automóvil en sí, sino también con la última tecnología de protección en tránsito disponible a nivel mundial", concluyó el directivo. ■

*"La combinación de la exitosa aplicación de materiales de última generación sumada a la experiencia de Brista en el mercado, nos permite hoy ser líderes en el sector"*

Gustavo Calanni